

geboquick

RACCORDI A COMPRESSIONE UNIVERSALI



CARATTERISTICHE

Applicazioni *:     

* questo gruppo di prodotti include prodotti utilizzabili per le seguenti applicazioni

Utilizzo:   

REPAIR

NEW

EXTENSION

Tipo di Tubo: acciaio | acciaio nero tipo bollitore
PE

LA GAMMA COMPLETA DEI PRODOTTI

GEBO Quick la linea di raccordi a compressione universali in ghisa.

Disponibile per tubi in acciaio da 1/2" a 2", tubi acciaio nero tipo bollitore da 20 mm a 63,5 mm e per tubi in PE da 20 mm a 63 mm (per le misure da 2 1/2" a 4" vi proponiamo i raccordi della famiglia GEBO Original).

P. 79-80

TIPO AQ / IQ

Con filettatura di connessione maschio o femmina.



P. 81

TIPO OQ

A manicotto con due parti a stringere.



P. 82

TIPO TQ

A T con due parti a stringere e derivazione filettata femmina.



P. 83

TIPO TQ0

A T con tre parti a stringere.



P. 84

TIPO WQ0

A gomito a 90° con due parti a stringere.



P. 85

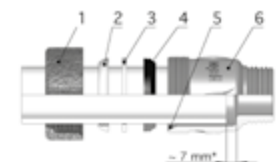
TIPO ARQ

Anime di rinforzo in ottone per tubi PE80, PE 100 e PE-XA.



P. 86

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E CERTIFICAZIONI



CARATTERISTICHE QUICK (SERIE 195)

MATERIALI

- **Corpo del raccordo:**
Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **Ghiera:**
Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **Anello di spinta:**
Acciaio zincato
- **Anello antisfilamento:**
Acciaio zincato
- **Guarnizione:**
NBR, conforme a tutti i requisiti igienici per acqua potabile
- **Filettatura di connessione:**
secondo ISO 7/1, DIN EN 10226-1
- **Zincatura:**
Zincatura a caldo del corpo del raccordo e dei dadi conici (zincatura a caldo secondo DIN EN 10242).
Le superfici dei filettati lavorati vengono successivamente zincati.

APPLICAZIONI

Riparazioni degli impianti esistenti e nuove installazioni di condotte Gas e Acqua.

TUBI IN ACCIAIO

filettatura secondo DIN EN 10255

TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)

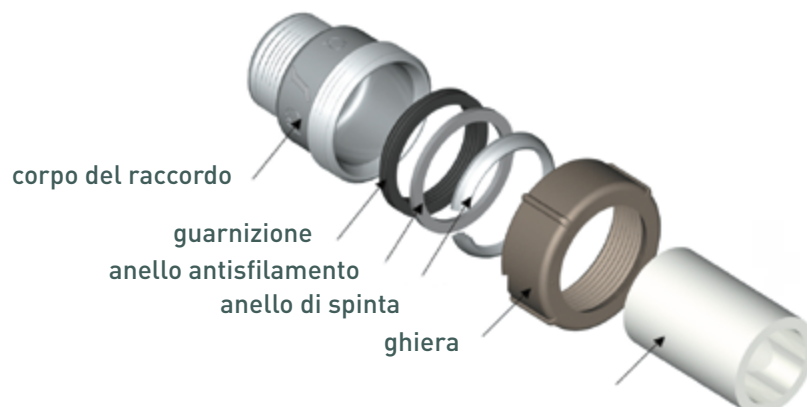
secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3

TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

Campi di applicazione tipici: Installazione su condotte Acqua potabile
Connessioni domestiche per la fornitura di Acqua potabile e Gas
Impianti di riscaldamento

I raccordi a compressione universali GEBQ sono realizzati per il funzionamento continuo.



TIPO AQ

**RACCORDO A COMPRESIONE IN GHISA
CON FILETTATURA MASCHIO**
[completo di ghiera antisfilamento]



TUBI IN ACCIAIO

filettatura secondo DIN EN 10255

TUBI IN ACCIAIO NERO
(tipo bollitore)

secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3

TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:

Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURA:

Gas: da -20 °C a 60 °C
[esclusivamente per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1]; Acqua fino a 80 °C (per tubi in acciaio negli impianti di riscaldamento); Acqua potabile fino a 25 °C; Aria compressa fino a 70 °C

PRESIONI DI ESERCIZIO:

Gas: 5 bar; Acqua: 10 bar
Aria compressa: 10 bar

CERTIFICAZIONI ED OMOLOGAZIONI:

Gas: DIN 3387-1;
DVGW-N° registr.: NG-4502BL0450
Acqua potabile: DVGW W534; DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380

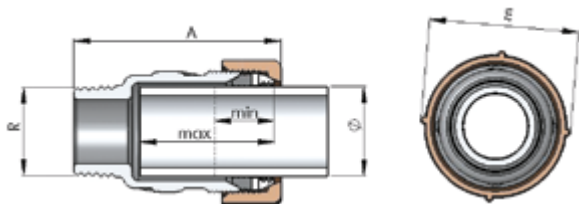
DE-Ø [MM]	FILETTATURA DI CONNESSIONE	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	1/2"	17.195.00.01	18
24,6 – 27,3	3/4"	17.195.00.02	18
31,4 – 34,2	1"	17.195.00.03	15
40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.00.04	10
47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.00.05	8
59,7 – 63,6	2"	17.195.00.06	6

da 21/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	DE-Ø DA... A [MM]	ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE	PESO [G]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
			DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	250	74	48	22	45
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40 x 3,7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	565	89	72	25	55
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1030	107	92	28	65

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



Per tubi in PE, applicazione GAS è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

Per tubi in PE, applicazione ACQUA è consigliato l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).



TIPO IQ

**RACCORDO A COMPRESIONE IN GHISA
CON FILETTATURA FEMMINA**
[completo di ghiera antisfilamento]

TUBI IN ACCIAIO

filettatura secondo DIN EN 10255

TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)

secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3

TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:

Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURA:

Gas: da -20 °C a +60 °C
(esclusivamente per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1); Acqua fino a 80 °C (per tubi in acciaio negli impianti di riscaldamento); Acqua potabile fino a 25 °C; Aria compressa fino a 70 °C

PRESIONI DI ESERCIZIO:

Gas: 5 bar; Acqua: 10 bar
Aria compressa: 10 bar

CERTIFICAZIONI ED OMOLOGAZIONI:

Gas: DIN 3387-1;
DVGW-N° registr.: NG-4502BL0450
Acqua potabile: DVGW W534; DVGW-N° registr.: DW 8511BU0380

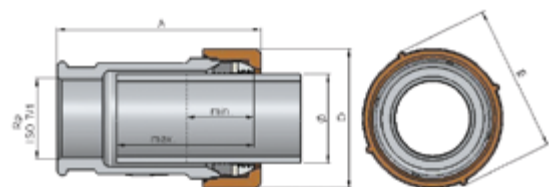
DE-Ø [MM]	FILETTATURA DI CONNESSIONE	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	1/2"	17.195.01.01	18
24,6 – 27,3	3/4"	17.195.01.02	18
31,4 – 34,2	1"	17.195.01.03	15
40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.01.04	10
47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.01.05	8
59,7 – 63,6	2"	17.195.01.06	6

Da 2 1/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	DE-Ø DA... A [MM]	ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE	PESO [G]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
			DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	255	72	48	22	45
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40 x 3,7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	560	87	72	25	55
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1016	105	92	28	65

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



Per tubi in PE, applicazione GAS è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

Per tubi in PE, applicazione ACQUA è consigliato l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO 00

RACCORDO A COMPRESIONE IN GHISA A MANICOTTO
[completo di ghiera antisfilamento]



TUBI IN ACCIAIO

filettatura secondo DIN EN 10255

TUBI IN ACCIAIO NERO
(tipo bollitore)

secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3

TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:

Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURA:

Gas: da -20 °C a +60 °C
(esclusivamente per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1); Acqua fino a 80 °C (per tubi in acciaio negli impianti di riscaldamento); Acqua potabile fino a 25 °C; Aria compressa fino a 70 °C

PRESIONI DI ESERCIZIO:

Gas: 5 bar; Acqua: 10 bar
Aria compressa: 10 bar

CERTIFICAZIONI ED OMOLOGAZIONI:

Gas: DIN 3387-1;
DVGW-N° registr.: NG-4502BL0450
Acqua potabile: DVGW W534; DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380

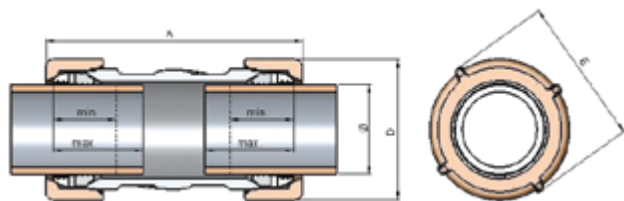
DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	17.195.02.01	18
24,6 – 27,3	17.195.02.02	15
31,4 – 34,2	17.195.02.03	15
40,0 – 42,9	17.195.02.04	10
47,9 – 51,5	17.195.02.05	8
59,7 – 63,6	17.195.02.06	6

Da 21/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

DN	DE-Ø DA... A [MM]	ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE	PESO [G]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
		DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	186	88	42	22	34
20	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	254	91	48	22	35
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	98	56	24	40
32	40,0 – 42,9	42,4	-	40 x 3,7	566	107	67	27	44
40	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	552	107	72	25	44
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1000	128	92	28	54

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



Per tubi in PE, applicazione GAS è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

Per tubi in PE, applicazione ACQUA è consigliato l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).



TIPO TQ	RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA A T CON DERIVAZIONE FILETTATA FEMMINA (completo di ghiera antisfilamento)
TUBI IN ACCIAIO	filettatura secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURA:
Gas: da -20 °C a +60 °C
(esclusivamente per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1); Acqua fino a 80 °C (per tubi in acciaio negli impianti di riscaldamento); Acqua potabile fino a 25 °C; Aria compressa fino a 70 °C

PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Gas: 5 bar; Acqua: 10 bar
Aria compressa: 10 bar

CERTIFICAZIONI ED OMOLOGAZIONI:
Gas: DIN 3387-1;
DVGW-N° registr.: NG-4502BL0450
Acqua potabile: DVGW W534; DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380

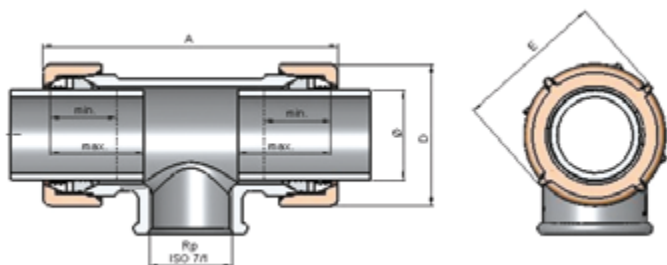
DE-Ø [MM]	FILETTATURA DI CONNESSIONE	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 - 21,8	1/2"	17.195.04.01	10
24,6 - 27,3	3/4"	17.195.04.02	10
31,4 - 34,2	1"	17.195.04.03	10
40,0 - 42,9	1 1/4"	17.195.04.04	5
47,9 - 51,5	1 1/2"	17.195.04.05	5
59,7 - 63,6	2"	17.195.04.06	3

Da 2 1/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	DE-Ø DA... A [MM]	ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE	PESO [G]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
			DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	1/2"	19,7 - 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24,6 - 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	309	100	48	22	34
25	1"	31,4 - 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40,0 - 42,9	42,4	-	40 x 3,7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47,9 - 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	776	130	72	25	39
50	2"	59,7 - 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1327	161	92	28	49

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



Per tubi in PE, applicazione GAS è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).
Per tubi in PE, applicazione ACQUA è consigliato l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO TQ0

RACCORDO A COMPRESIONE IN GHISA A T
[completo di ghiera antisfilamento]



TUBI IN ACCIAIO

filettatura secondo DIN EN 10255

TUBI IN ACCIAIO NERO
(tipo bollitore)

secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3

TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:

Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURA:

Gas: da -20 °C a +60 °C
[esclusivamente per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1]; Acqua fino a 80 °C (per tubi in acciaio negli impianti di riscaldamento); Acqua potabile fino a 25 °C; Aria compressa fino a 70 °C

PRESIONI DI ESERCIZIO:

Gas: 5 bar; Acqua: 10 bar
Aria compressa: 10 bar

CERTIFICAZIONI ED OMOLOGAZIONI:

Gas: DIN 3387-1;
DVGW-N° registr.: NG-4502BL0450
Acqua potabile: DVGW W534; DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380

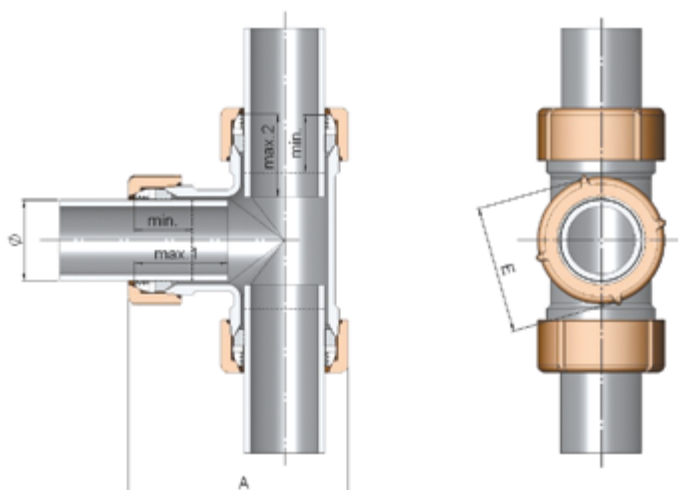
DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 - 21,8	17.195.10.01	10
24,6 - 27,3	17.195.10.02	10
31,4 - 34,2	17.195.10.03	10
40,0 - 42,9	17.195.10.04	5
47,9 - 51,5	17.195.10.05	5
59,7 - 63,6	17.195.10.06	3

Da 2 1/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

DN	DE-Ø DA... A [MM]	ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE	PESO [G]	LARGHEZZA -A [MM]	MISURA ANGOLO -E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO		
		DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]				MIN. [MM]	MAX. [MM]	MAX. 2 [MM]
15	19,7 - 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	431	75	42	22	35	30
20	24,6 - 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	548	83	48	22	40	30
25	31,4 - 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	725	92	56	24	40	35
32	40,0 - 42,9	42,4	-	40 x 3,7	1205	106	67	27	45	40
40	47,9 - 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1178	110	72	25	40	35
50	59,7 - 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2370	152	92	28	65	50

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



Per tubi in PE, applicazione GAS è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

Per tubi in PE, applicazione ACQUA è consigliato l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).



TIPO WQO	RACCORDO A COMPRESIONE IN GHISA A GOMITO [completo di ghiera antisfilamento]
TUBI IN ACCIAIO	filettatura secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURA:
Gas: da -20 °C a +60 °C
(esclusivamente per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1); Acqua fino a 80 °C (per tubi in acciaio negli impianti di riscaldamento); Acqua potabile fino a 25 °C; Aria compressa fino a 70 °C

PRESIONI DI ESERCIZIO:
Gas: 5 bar; Acqua: 10 bar
Aria compressa: 10 bar

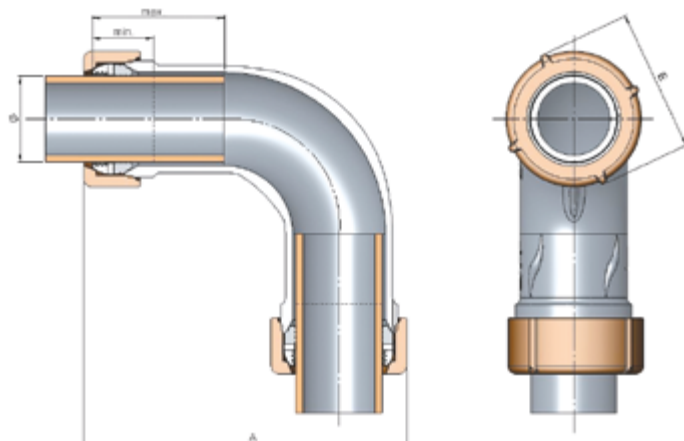
CERTIFICAZIONI ED OMOLOGAZIONI:
Gas: DIN 3387-1;
DVGW-N° registr.: NG-4502BL0450
Acqua potabile: DVGW W534; DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 - 21,8	17.195.08.01	10
24,6 - 27,3	17.195.08.02	10
31,4 - 34,2	17.195.08.03	10
40,0 - 42,9	17.195.08.04	5
47,9 - 51,5	17.195.08.05	5
59,7 - 63,6	17.195.08.06	3

MISURE E PESI

DN	DE-Ø DA... A [MM]	ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE	PESO [G]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	
		DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]				MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	19,7 - 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	400	109	42	22	30
20	24,6 - 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	514	115	48	22	35
25	31,4 - 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	675	123	56	24	40
32	40,0 - 42,9	42,4	-	40 x 3,7	1060	140	67	27	45
40	47,9 - 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1226	150	72	25	50
50	59,7 - 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2278	194	92	28	60

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



Per tubi in PE, applicazione GAS è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

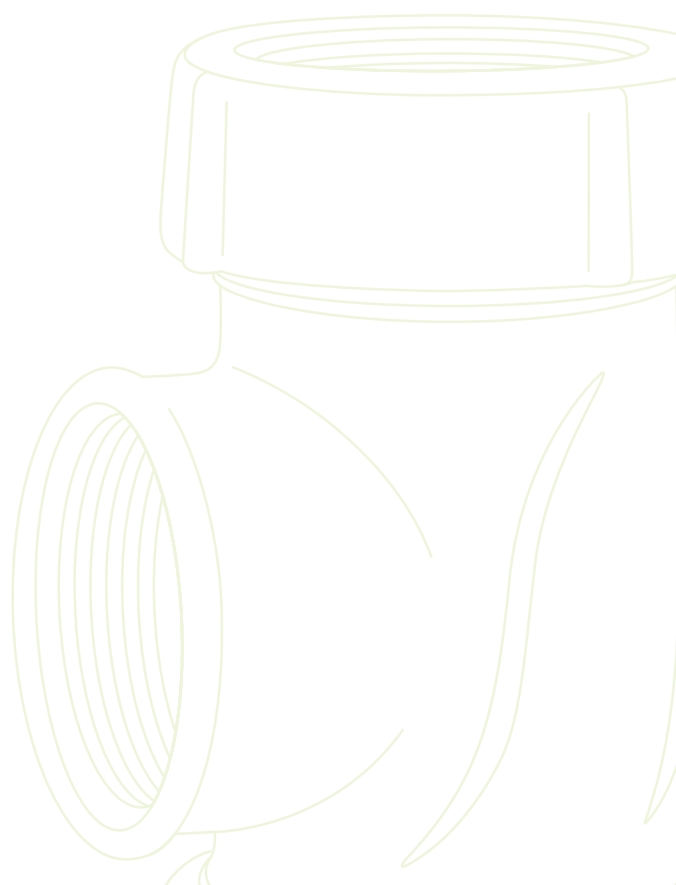
Per tubi in PE, applicazione ACQUA è consigliato l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO ARQ

ANIME DI RINFORZO IN OTTONE PER TUBI PE80, PE 100 E PE-XA



DE-Ø [MM] X SPESSORE (MM)	APPLICAZIONE	LUNGHEZZA	CODICE	Q.TÀ BOX
20 x 1,9	PE Acqua, PN16	60	03.354.75.2019	5
25 x 2,3	PE Acqua, PN16	65	03.354.75.2523	5
32 x 2,9	PE Acqua, PN16	70	03.354.75.3230	5
40 x 3,7	PE Acqua, PN16	75	03.354.75.4037	3
50 x 4,6	PE Acqua, PN16	80	03.354.75.5046	3
63 x 5,8	PE Acqua, PN16	90	03.354.75.6358	3



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO QUICK

TUBI IN ACCIAIO	filettatura secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

MISURE:	Filettatura di connessione / Misura tubo	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	Tubo DE-Ø [mm]	19,7 - 21,8	24,6 - 27,3	31,4 - 34,2	40,0 - 42,9	47,9 - 51,5	59,7 - 63,6

APPLICAZIONI, MAX PRESSIONE DI ESERCIZIO / TEMPERATURA

- Tubi in acciaio: Acqua potabile: 10 bar / 25 °C, Acqua per riscaldamento: 6 bar / 80 °C, Gas: 5 bar / -20 °C fino a +60 °C (gas secondo DVGW foglio G260), Aria compressa: 10 bar / 70 °C
- Per tubi in PE: Acqua potabile: 10 bar / 25 °C (è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo)

CERTIFICAZIONI E OMOLOGAZIONI

Per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220

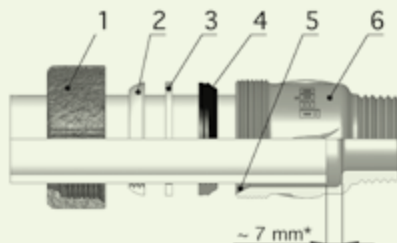
Certificato per Gas secondo DIN 3387-1, DIN DVGW-N° registr.-NG-4502 BL0450

Acqua potabile: DVGW W534; DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380

PROCEDURA DI MONTAGGIO:

L'anello di spinta a fessure è fatto in modo di permettere il montaggio rigido o disassato.

1. Il terminale del tubo da collegare deve essere tagliato verticalmente sull'asse, privo di spigoli, non deformato. Togliere lo sporco ed eventuali residui di colore.
2. Ghiera (1), Anello di spinta (2), Anello antisfilamento (3) e Guarnizione (4) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato.
3. Posizionare la guarnizione (4) ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nella camera ermetica (5) del corpo del raccordo (6). Verificare che la posizione sia ottimale.
5. Serrare la ghiera (1) con il corpo del raccordo (6). Evitare la torsione del tubo.



1 Ghiera - 2 Anello di spinta - 3 Anello antisfilamento - 4 Guarnizione - 5 Camera ermetica - 6 Corpo del raccordo

Fare attenzione alla misura! I tubi non devono essere infilati fino a battuta.

CERTIFICAZIONI (SERIE 195)



Certificato per Gas
DIN 3387-1
DVGW-N° registr.-NG-4502 BL0450



Certificato per Acqua potabile
DVGW W534
DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380